

कृषि सामग्री कम्पनी लिमिटेड
सहायक द्वितीय (प्लान्ट अपरेटर) पदको खुला तथा आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको
परीक्षा योजना तथा पाठ्यक्रम

यस पाठ्यक्रमलाई दुई चरणमा विभाजन गरिएको छ ।

प्रथम चरण - लिखित परीक्षा
द्वितीय चरण -
अन्तर्वार्ता

पूर्णाङ्क : २००

पूर्णाङ्क : ३०

लिखित परीक्षा योजना (Written Examination Scheme)

पत्र	विषय	परीक्षा प्रणाली	प्रश्नसंख्या X अङ्कभार	समय	पूर्णाङ्क	उत्तीर्णाङ्क
प्रथम	आधारभूत विषयवस्तुको ज्ञान	विषयगत	४ प्रश्न X १० अङ्क १२ प्रश्न X ५ अङ्क	३ घण्टा	१००	४०
द्वितीय	सेवा सम्बन्धी ज्ञान	विषयगत	३ प्रश्न X १० अङ्क १४ प्रश्न X ५ अङ्क	३ घण्टा	१००	४०

द्रष्टव्य :

- प्रत्येक खण्डका लागि छुट्टाछुट्टै उत्तर पुस्तिकाहरू हुनेछन् ।
- लिखित परीक्षाको माध्यमभाषा नेपाली वा अंग्रेजी अथवा नेपाली र अंग्रेजीदुवै हुन सक्नेछ
- वस्तुगत बहुउत्तर (Multiple Choice) प्रश्नहरूको उत्तर सही दिएमा प्रत्येक सहीउत्तर बापत २ (दुई) अङ्कप्रदान गरिनेछ भने गलत उत्तर दिएमा प्रत्येक गलतउत्तर बापत २० प्रतिशत अर्थात् ०.४ अङ्ककटौत गरिनेछ । तर उत्तर नदिएमा त्यस बापत अङ्कदिइने छैन र अङ्ककटौतपनि गरिने छैन ।
- यस पाठ्यक्रममा जेसुकै लेखिएको भएतापनि पाठ्यक्रममा परेका ऐन, नियमहरू परीक्षाको मितिभन्दा ३ महिना अगाडि (संशोधन भएका वा संशोधनभई हटाइएका वाथप गरी संशोधन भई) कायम रहेकालाई यस पाठ्यक्रममा परेको सम्झनु पर्दछ ।
- पाठ्यक्रम लागु मिति :-

कृषि सामग्री कम्पनी लिमिटेड
सहायक द्वितीय (प्लान्ट अपरेटर) पदको खुला तथा आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको
परीक्षा योजना तथा पाठ्यक्रम

प्रथमपत्र

खण्ड (क) सामान्य ज्ञान
(५० अंक)

१. सामान्य ज्ञान (१० अंकका २ प्रश्न र ५ अंकका ६ प्रश्न)

- १.१ नेपालको संविधानमा कृषि तथा खाद्य सम्बन्धी व्यवस्था
- १.२ चालू आवधिक योजनामा कृषि क्षेत्रको प्राथमिकता, लक्ष्य र उद्देश्य
- १.३ नेपालका प्रमुख बालीहरू तथा तिनको उत्पादन अवस्था
- १.४ कृषि सामग्री कम्पनी लिमिटेडको संगठन संरचना, उद्देश्य, कार्य र उपलब्धी
- १.५ कृषि सामग्री कम्पनी लि.को कर्मचारी प्रशासन विनियमावली
- १.६ भ्रष्टाचार निवारण ऐन, २०५९

खण्ड (ख) आधारभूत विषयवस्तुको ज्ञान
(५० अंक)

2. Safety Practices (1 question x 10 marks + 2 questions x 5 marks)

- 2.1 Importance of Safety
- 2.2 Types of Safety: Personal Safety, Machine's Safety, Tools Safety and Workplace Safety
- 2.3 Safety tools & devices
- 2.4 Safety tools used in seed handling and precautions

3. Record Keeping (1 question x 10 marks + 2 questions x 5 marks)

- 3.1 Importance of record keeping
- 3.2 Basic knowledge of maintenance Job Card
- 3.3 Basic knowledge of operation log sheet
- 3.4 Knowledge on acquiring materials for repair works
- 3.5 Estimation of repair works

4 Inspection and Quality Control (2 questions x 5 marks)

- 4.1 Importance of quality
- 4.2 Inspection and Statistical quality control
- 4.3 Quality parameters of Seeds

समाप्त

परीक्षा योजना तथा पाठ्यक्रम

द्वितीयपत्र: सेवा सम्बन्धी विषय

PART A: 40 MARKS

1. Maintenance System (2 questions x 5 marks)
 - 1.1 Importance of maintenance
 - 1.2 Basic knowledge on types of maintenance system
 - 1.3 Preventive, Breakdown and Shutdown maintenance
2. Insecticides, Pesticides, and other chemical used in seed processing (2questions x 5 marks)
3. Workshop Practices (3 questions x 5 marks)
 - 3.1 Basic knowledge of different types of measuring tools and equipment
 - 3.2 Basic knowledge of hand tools & special tools used in mechanical workshop
 - 3.3 Basic machine tools: Lathe, Milling, Shaper, Grinding, Drilling
 - 3.4 Material joining: Welding, Soldering & Brazing, General Fitting
 - 3.5 Sheet metal and plumbing
4. Seed Processing Plant (Plant Layout and Functions of different parts) (1question x 5 marks)

PART B: 60 MARKS

5. I.C. Engines & auxiliaries (2 questions x 10 marks and 2 questions x 5 marks)
 - 5.1 Operating principle of IC Engine, Two stroke and four stroke Engines
 - 5.2 Diesel and Petrol engines.
 - 5.3 Power train system of automobile and construction equipments
 - 5.4 Working principle of Hydraulic system, brakes in automotive and construction equipments.
 - 5.5 Lubricating Oil and their properties
 - 5.6 Cooling system, Quality of Cooling Water
6. Refrigeration and air conditioning
(1 question x 10 marks and 2 questions x 5 marks)
 - 6.1 Basic refrigeration cycles used using vapor compression system,
 - 6.2 Psychometric terms and processes
 - 6.3 Major components of an air conditioning system and their function
 - 6.4 Cold storage
7. Electric Circuits and Machines (2 questions x 5 marks)
 - 7.1 Standard symbols of electricity and layout
 - 7.2 DC Motors and DC Generators
 - 7.3 Synchronous and Induction Machines

THE END